

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przeгляд prądnic wałowej – wymiana łożysk na statku Baltica Gdy – 100

Parametry urządzenia:

Prądnicą synchroniczną bezszczotkową Typ: mGe355S4-03; Nr. 4636;

Rok prod.: 1992; Moc: 200kVA; RPM: 1500

Termin i miejsce wykonania prac:

12.01.2023 – 28.01.2023

Statek Baltica - Port Dalmor S.A. , ul. Hryniewickiego 10, 81-340 Gdynia, Nadbrzeże Angielskie

1. Przekładnia okrętowa RAL 120-33 (ZAMECH).

W celu zapewnienia drogi transportowej dla prądnic podczas demontażu należy:

Zdemontować płyty i konstrukcję przejścia komunikacyjnego umieszczonego nad przekładnią. Rozłączyć sprzęgło elastyczne (Vulkan) pomiędzy wałkiem wyjścia mocy z przekładni, a prądnicą wałową. Zdemontować chłodnicę oleju i osprzęt nabudowany na przekładni. Zdemontować górną pokrywę (umieścić z boku silnika na płytach podłogi po prawej burcie). Wymontować wałek wyjścia mocy oraz wałek z nim sąsiadujący. Po przeglądzie i zamontowaniu prądnic na fundamencie wykonać montaż powrotny wałków do przekładni. Zamknąć przekładnię, zamontować osprzęt, uruchomić i zdać w działanie.

2. Prądnicą synchroniczną (wałowa) typ: mGe 355S4-03, 200 kVA (EMIT-Żychlin).

Przeprowadzić remont w zakresie – przegląd główny – demontaż, czyszczenie, lakierowanie uzwojeń, wymiana łożysk. Przegląd sprzęgła Vulkan. Odłączyć przewody elektryczne łączące prądnicę z siecią (zabezpieczyć i oznaczyć). Zdemontować prądnicę z fundamentu (umieścić na płytach podłogi z boku silnika po lewej burcie). Rozmontować prądnicę na elementy i wykonać ich przegląd. Wymienić łożyska szt.2 (łożysko kulkowe 6320 P63C6S oraz łożysko walcowe NU320 P63C6S). Usunąć nagromadzony pył i zanieczyszczenia. Umyć uzwojenia twornika (umieszczone w stojanie) oraz uzwojenie wzbudzenia

(umieszczone w wirniku). Przedmuchać sprężonym powietrzem i wysuszyć. Sprawdzić drożność rurek smarowniczych. Polakierować uzwojenia prądnicy lakierem zabezpieczającym i konserwującym – wysuszyć. Sprawdzić stan izolacji uzwojeń. Dostarczyć kartę pomiarów. Zmontować prądnicę powrotnie. Wszystkie części i detale montowanej prądnicy powinny być uprzednio starannie oczyszczone, a wszystkie stwierdzone usterki i braki usunięte. Zamontować prądnicę na fundamencie. Wyregulować ustawienie prądnicy i wycentrować. Wykonać nowe podkładki elastyczne na fundamencie pod stopami obudowy prądnicy. Podłączyć przewody elektryczne. Sprawdzić system synchronizacji. Sprawdzić działanie systemu podgrzewania uzwojeń. Po zmontowaniu prądnicy i sprzęgnięciu z napędem należy sprawdzić prawidłowość jej działania pod obciążeniem.

UWAGA:

Zlecający zakłada, że prace remontowe prądnicy będą wykonane na burcie statku bez konieczności zapewnienia drogi transportowej na zewnątrz statku.

Oferta powinna w kosztach uwzględniać całość kosztów ponoszonych przez Wykonawcę. Koszty hotelowe, transportowe, przepustek, prób w morzu (jeżeli będą wymagane) i innych prac, które są niezbędne do wykonania przeglądu zgodnie z dokumentacją techniczną

Wykonawca przeglądu wykona prace pod nadzorem PRS i dostarczy na statek wymagane przepisami PRS karty pomiarów i certyfikaty dla odnowienia klasy nr 6 – dla statku mającego 30 lat eksploatacji.